

tool catalogue



HAAS

BMT 65
ST-30 / Y



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter **heimatec.de**
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website **heimatec.com**
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 079	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 66 081	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 046	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 025	<i>easy quick</i> HT 5	EK	1:1
8 010 67 026	<i>easy quick</i> HT 5	IK 25 bar	1:1
8 010 67 060	<i>easy quick</i> HT 5	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 64 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 65 025	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 64 010	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 011 65 014	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=50$

8 019 65 067	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 65 068	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 065	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 65 066	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 069	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 65 070	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=72$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 097	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 66 098	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=72$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 030 66 122	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 66 123	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 025	<i>easy quick</i> HT 5	EK	1:1
8 030 67 075	<i>easy quick</i> HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=72$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 155	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 66 158	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=80$

8 030 65 066	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 062	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
<i>$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$</i>			
8 030 65 037	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 045	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
<i>$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$</i>			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=72$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 64 021	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 64 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=72$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 015	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 65 010	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 65 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
<i>$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$</i>			
8 043 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 64 009	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
<i>$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$</i>			



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 35$

8 050 65 011	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 050 65 012	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Mittenmaß / center distance $H=72$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 35$

8 053 65 019	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 053 65 022	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$
kein Kühlmittel / no coolant

8 037 64 002	$\varnothing 5/8''$		2:1
8 037 64 003	$\varnothing 3/4''$		2:1
8 037 65 008	$\varnothing 22$		2:1
8 037 65 019	$\varnothing 1''$		2:1



feste Werkzeuge

static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 006 Vierkant/square 25
8 224 15 016 Vierkant/square 1"

EK
EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=72
8 240 16 036 ER 32

IK/EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axes offset
8 259 12 008 2x Vierkant/square 25/1"

EK



Kombi-Mehrfachdrehhalter
combi multiple holder

für ½ Stationen-Takt / for ½ station indexing
Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 251 15 028 Vierkant/square 2x25 + 1x20 EK
8 251 15 026 Vierkant/square 2x1" + 1x3/4" EK



Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 15 005 Vierkant/square 25
8 244 15 006 Vierkant/square 1"

EK
EK



Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=56/107
für ½ Stationen-Takt / for ½ station indexing
Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 253 17 079 3x ø25 IK/EK
8 253 17 080 3x ø1" IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=72

8 240 17 044 ø25 IK/EK
8 240 18 028 ø32 IK/EK
8 240 19 032 ø40 IK/EK
8 240 19 067 ø50 IK/EK
8 240 15 034 ø3/4" IK/EK
8 240 17 076 ø1" IK/EK
8 240 17 054 ø1 1/4" IK/EK
8 240 19 044 ø1 1/2" IK/EK
8 240 19 048 ø2" IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=72

geschlitzt
slotted

8 240 17 091 ø25 EK
8 240 18 077 ø32 EK
8 240 19 101 ø40 EK
8 240 19 102 ø50 EK
8 240 17 090 ø1" EK
8 240 19 099 ø1 1/2" EK
8 240 19 100 ø2" EK

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



**Abstechhalter
cut-off holder**

8 224 13 015 SH 32

EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 005 SH 32 (1)

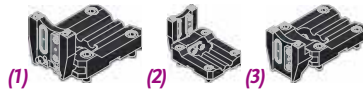
IK 70 bar

8 320 13 020 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 13 019 SH 32 (3)

IK 70 bar



heimatec®



**Abstechhalter
cut-off holder**

ph HORN ph

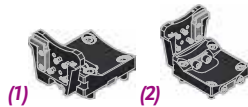
höhenverstellbar / height adjustable

8 320 19 000 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 19 020 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



**Einrichtehalter
set up holder**

8 208 19 002



**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 62 006

▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör ZB...*
accessories ZB...*



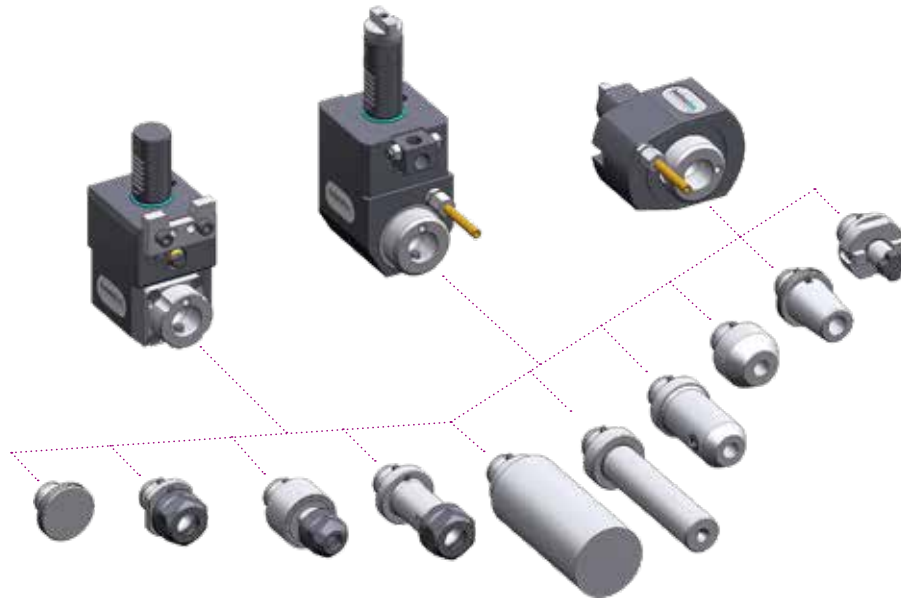
▶ *easy-quick*



▶ *u-tec*



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



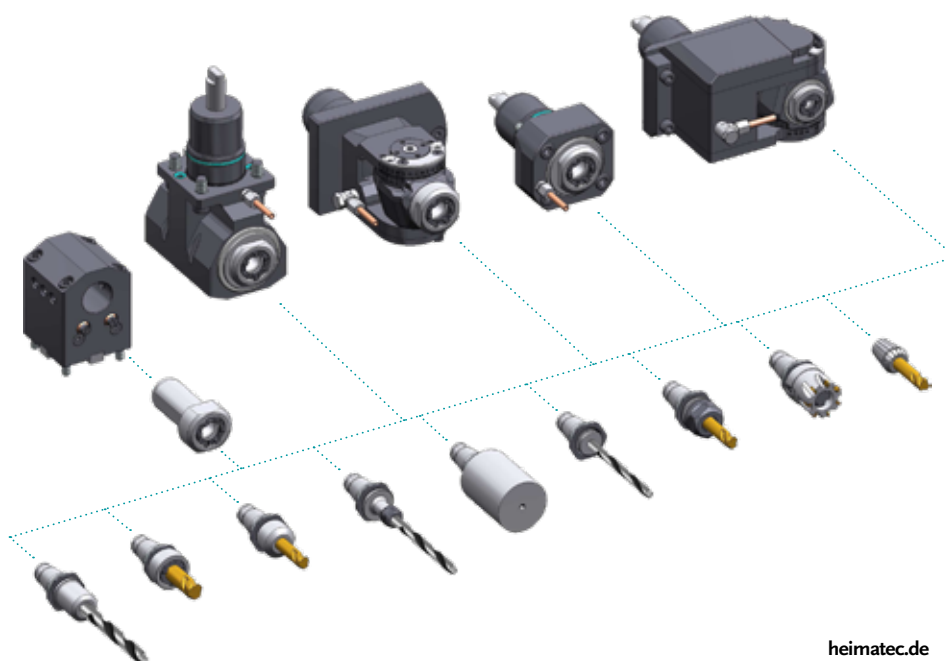
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec