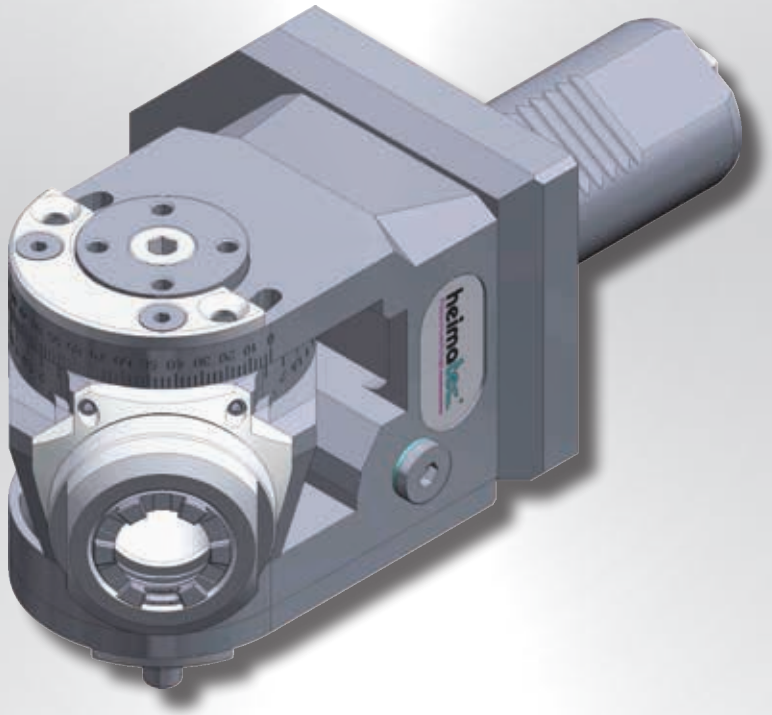
heimatec®
Präzisionswerkzeuge

Werkzeugkatalog
tool catalogue



Mazak

VDI 40

SQT 200 / 250 M/MS/MY/MSY

12 Stationen / stations

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
www.heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
www.heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt inbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptions to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge
driven tools

Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

n_{max} = 6000 min^{-1}

8 010 46 247	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 010 46 239	**ER 32 AX u-tec**	IK 25 bar	1:1
8 010 47 061	***easy quick* HT 5**	EK	1:1
8 010 47 059	***easy quick* HT 5**	IK 25 bar	1:1

Axial-Fräskopf
axial milling head

n_{max} = 6000 min^{-1}

8 011 44 015	**Kombidorn/universal arbor 16**	EK 1:1
8 011 45 004	**Kombidorn/universal arbor 22**	EK 1:1
8 011 44 003	**Kombidorn/universal arbor 3/4“**	EK 1:1

Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

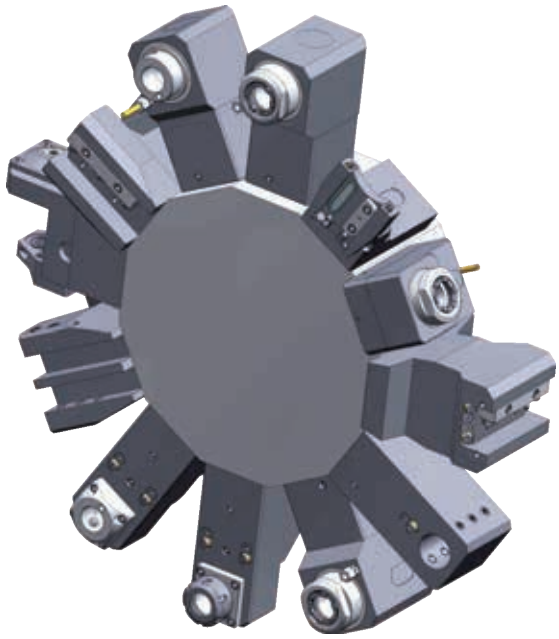
Achsversatz / offset A=50
n_{max} = 6000 min^{-1}

8 019 46 104	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 019 46 071	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1
8 019 47 006	***easy quick* HT 5**	EK	1:1
8 019 47 009	***easy quick* HT 5**	IK 140 bar	1:1

Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50

8 019 46 110	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:2
8 019 46 111	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:2
	n_{max} = 12000 min^{-1}		
8 019 47 053	***easy quick* HT 5**	EK	1:2
8 019 47 058	***easy quick* HT 5**	IK 140 bar	1:2
	n_{max} = 12000 min^{-1}		
8 019 45 143	**ER 25 AX u-tec**	EK	1:3
8 019 45 107	**ER 25 AX u-tec**	IK 140 bar	1:3
	n_{max} = 15000 min^{-1}		
8 019 44 074	**ER 16 AX u-tec**	EK	1:4
8 019 44 092	**ER 16 AX u-tec**	IK 140 bar	1:4
	n_{max} = 24000 min^{-1}		
8 019 46 014	**ER 32 AX u-tec**	EK	2:1
8 019 46 202	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	2:1
	n_{max} = 3000 min^{-1}		



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset A=50

8 019 44 025	**Kombidorn/universal arbor 16**	EK 1:1
8 019 45 036	**Kombidorn/universal arbor 22**	EK 1:1
8 019 44 095	**Kombidorn/universal arbor 3/4“**	EK 1:1
8 019 45 179	**Kombidorn/universal arbor 1“**	EK 1:1
	n_{max} = 6000 min^{-1}	
8 019 44 094	**Kombidorn/universal arbor 16**	EK 2:1
8 019 45 040	**Kombidorn/universal arbor 22**	EK 2:1
8 019 44 066	**Kombidorn/universal arbor 3/4“**	EK 2:1
8 019 45 144	**Kombidorn/universal arbor 1“**	EK 2:1
	n_{max} = 3000 min^{-1}	

Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50
n_{max} = 6000 min^{-1}
für Gegenspindel / for sub spindle

8 019 46 132	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 019 46 127	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1

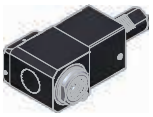
▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

▶ ***easy-quick***

▶ **u-tec**

Copyright by heimatec® GmbH, Technische Änderungen vorbehalten / subject to technical changes



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

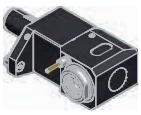
Mittenmaß / center distance H=130
n_{max} = 6000 min^{-1}
für Hauptspindel / for main spindle

8 030 46 296	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 030 46 293	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1
8 030 47 017	***easy quick* HT 5**	EK	1:1
8 030 47 023	***easy quick* HT 5**	IK 140 bar	1:1

Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=130
für Hauptspindel / for main spindle

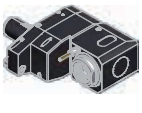
8 030 46 298	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:2
8 030 46 310	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:2
	n_{max} = 12000 min^{-1}		
8 030 45 247	**ER 25 AX u-tec**	EK	1:3
8 030 45 174	**ER 25 AX u-tec**	IK 140 bar	1:3
	n_{max} = 15000 min^{-1}		
8 030 46 472	**ER 32 AX u-tec**	EK	2:1
8 030 46 473	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	2:1
	n_{max} = 4000 min^{-1}		



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=130
n_{max} = 6000 min^{-1}
für Gegenspindel / for sub spindle

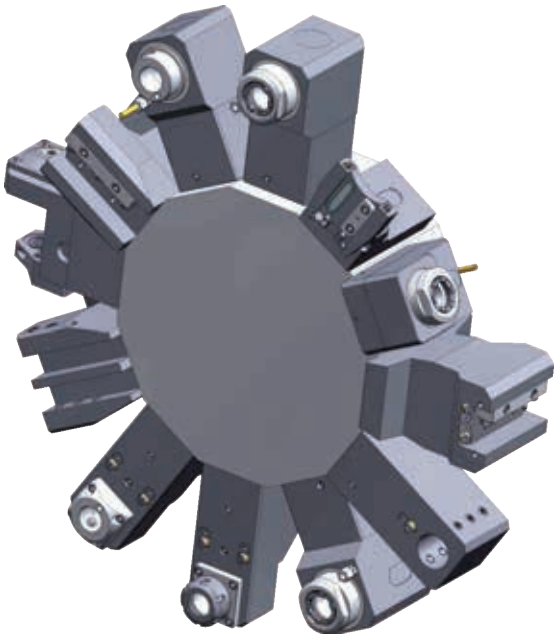
8 030 46 305	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 030 46 315	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1

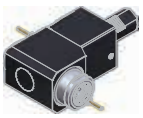


Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=130
n_{max} = 6000 min^{-1}
zurückgesetzt / offset
für Gegenspindel / for sub spindle

8 033 46 055	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 033 46 120	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1
8 033 47 029	***easy quick* HT 5**	EK	1:1
8 033 47 031	***easy quick* HT 5**	IK 140 bar	1:1

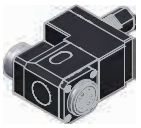




Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=130
n_{max} = 6000 min^{-1}
doppelspindlig / double spindle

8 039 46 042	2x **ER 32 AX u-tec**	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=130
n_{max} = 6000 min^{-1}
doppelspindlig / double spindle
zurückgesetzt / offset

8 039 46 046	2x **ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 039 47 006	2x ***easy quick* HT 5**	EK	1:1

▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

▶ ***easy-quick***

▶ **u-tec**

Copyright by heimatec® GmbH, Technische Änderungen vorbehalten / subject to technical changes

Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance H=87

8 040 45 056	**ER 25 AX u-tec**	EK	1:1
8 040 45 066	**ER 25 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1
n_{max} = 6000 min^{-1}			
8 040 44 043	**ER 16 AX u-tec**	EK	1:2
8 040 44 042	**ER 16 AX u-tec**	IK 140 bar	1:2
n_{max} = 12000 min^{-1}			

Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance H=125

8 040 45 057	**ER 25 AX u-tec**	EK	1:1
8 040 45 106	**ER 25 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1
n_{max} = 6000 min^{-1}			
8 040 44 093	**ER 16 AX u-tec**	EK	1:2
8 040 44 094	**ER 16 AX u-tec**	IK 140 bar	1:2
n_{max} = 12000 min^{-1}			

Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head

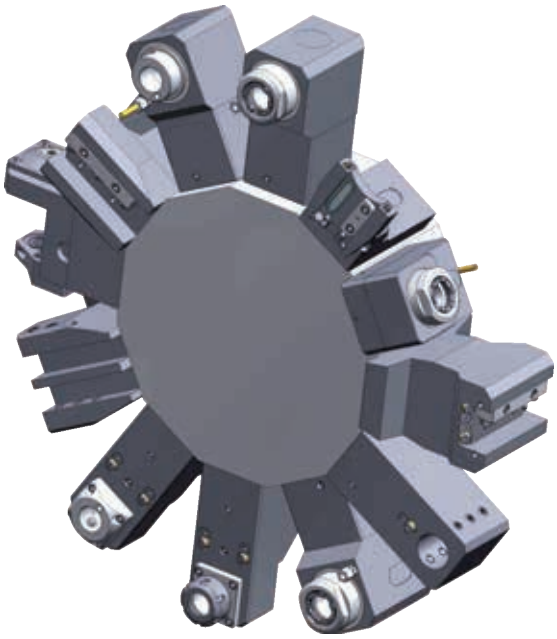
Mittenmaß / center distance H=129
n_{max} = 2400 min^{-1}

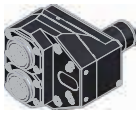
8 037 49 005	**ø10 - ø27**	EK	2,541:1

Winkel-Scheibenfräserkopf **±30° drehbar**
radial disk mill head **±30° turnable**

Mittenmaß / center distance H=100
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
n_{max} = 3000 min^{-1}

8 037 45 015	**ø22**	EK	2:1





Axial-Mehrspindel Werkzeuge **2-spindlig**
axial multi spindle tools **2-spindles**

n_{max} = 6000 min^{-1}

8 050 45 014	**ER 25 AX u-tec**	EK	1:1
8 050 45 030	**ER 25 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1
Achsversatz / offset A=41,255			
Spindelversatz/spindle offset Y= ±28,25			
8 050 46 012	**ER 32 AX u-tec**	EK	1:1
8 050 46 011	**ER 32 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1
Achsversatz / offset A=50			
Spindelversatz/spindle offset Y= ±50			

Winkel-Mehrspindel Werkzeuge **2-spindlig**
angle multi spindle tools **2-spindles**

Mittenmaß / center distance H=130
Spindelversatz / spindle offset Y= ±30
n_{max} = 6000 min^{-1}

8 053 45 000	**ER 25 AX u-tec**	EK	1:1
8 053 45 001	**ER 25 AX u-tec**	IK 140 bar	1:1

Mazak SQT 200/250 - 12 Stationen/stations , VDI 40

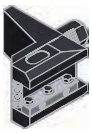
▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

▶ ***easy-quick***

▶ **u-tec**

feste Werkzeuge
static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

für Hauptspindel / for main spindle

8 214 45 000	**Vierkant/square 25**	EK
8 214 45 003	**Vierkant/square 1“**	EK

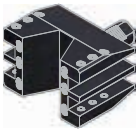
Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

für Gegenspindel / for sub spindle

8 214 45 001	**Vierkant/square 25**	EK
8 214 45 010	**Vierkant/square 1“**	EK

Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 45 000	2x **Vierkant/square 25**	EK
8 251 45 002	2x **Vierkant/square 1“**	EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

8 259 45 001	4x **Vierkant/square 25**	EK
8 259 45 005	4x **Vierkant/square 1“**	EK

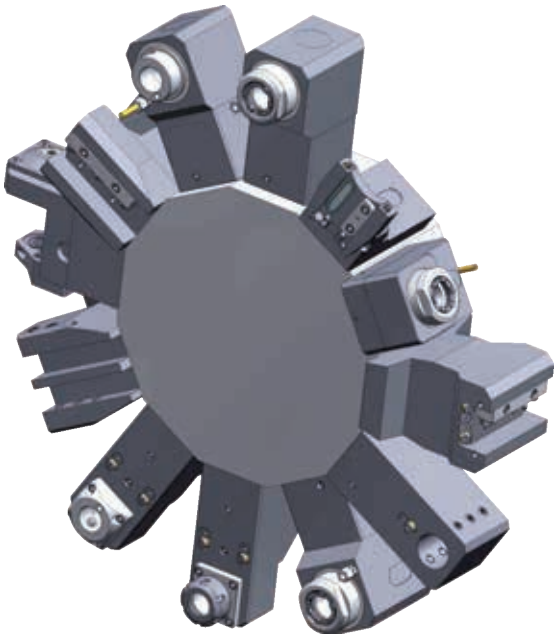
Kombi- Plandrehhalter
combi facing holder

8 234 45 002	**Vierkant/square 25**	EK
8 234 45 010	**Vierkant/square 1“**	EK

Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=140

8 230 47 006	**ø25**	IK/EK
8 230 48 007	**ø32**	IK/EK
8 230 49 001	**ø40**	IK/EK
8 230 47 041	**ø1“**	IK/EK
8 230 48 031	**ø1 1/4“**	IK/EK
8 230 48 025	**ø1 1/2“**	IK/EK



Doppel- Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=140

8 239 47 000	**ø25**	EK
8 239 48 002	**ø32**	EK
8 239 49 000	**ø40**	EK
8 239 47 024	**ø1“**	EK
8 239 48 015	**ø1 1/4“**	EK
8 239 48 016	**ø1 1/2“**	EK

Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=140
für Hauptspindel / for main spindle

8 230 46 026	**ER 32**	IK/EK

Doppel-Spannzangenhalter
double collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=140

8 239 46 000	2x **ER 32**	EK
8 239 46 003	2x **ER 32**	IK/EK

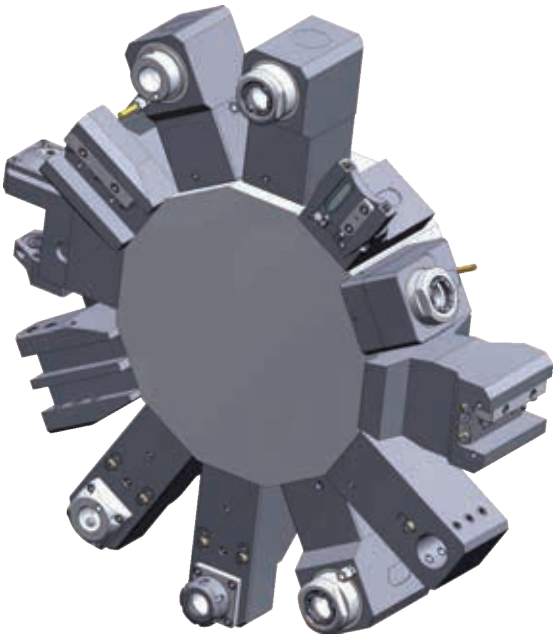
▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

▶ ***easy-quick***

▶ **u-tec**

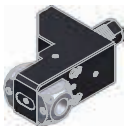
Copyright by heimatec® GmbH, Technische Änderungen vorbehalten / subject to technical changes



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=140
für Hauptspindel / for main spindle

8 230 47 015 ***easy quick* HT 5** IK/EK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Mittenmaß / center distance H=140

8 239 47 002 2x ***easy quick* HT 5** IK/EK

Abstechhalter
cut-off holder

heimatec Präzisionswerkzeuge

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 42 002 **SH 26** *(1)* IK 70 bar
8 320 42 005 **SH 26** *(2)* IK 70 bar
8 320 43 008 **SH 32** *(1)* IK 70 bar
8 320 43 016 **SH 32** *(2)* IK 70 bar

(1) *(2)*

Abstechhalter
cut-off holder

ph HORN ph

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 49 001 **HORN System 845** *(1)* IK 70 bar
8 320 49 010 **HORN System 845** *(2)* IK 70 bar

(1) *(2)*

Verschlussstopfen
plug

8 200 41 000

Mazak SQT 200/250 - 12 Stationen/stations , VDI 40

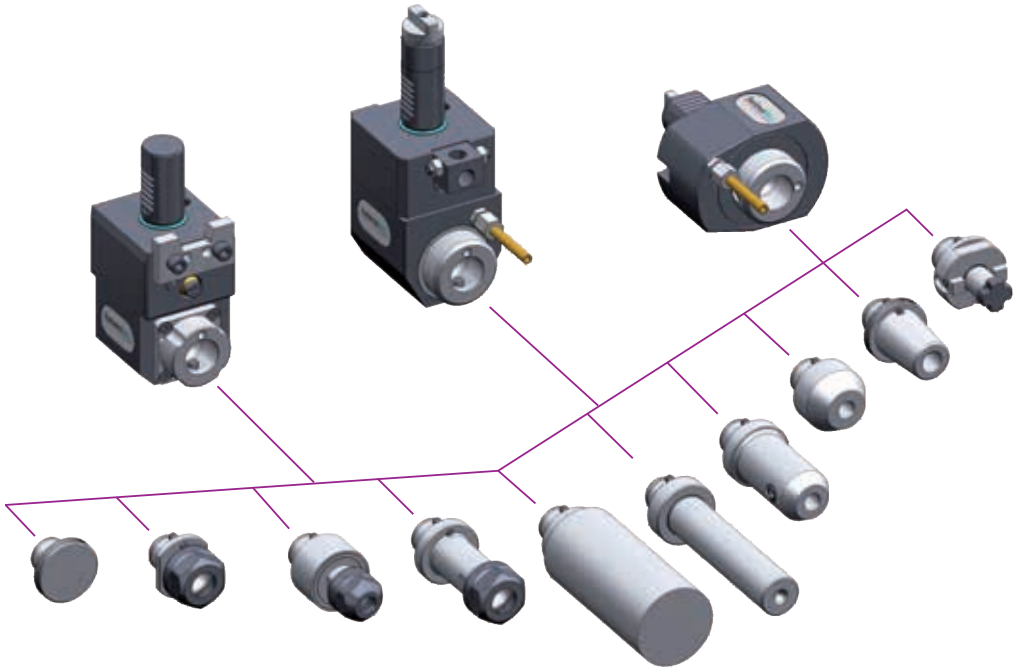
▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

▶ ***easy-quick***

▶ **u-tec**

easy-quick HT Schnellwechselsystem
easy-quick HT fast change system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

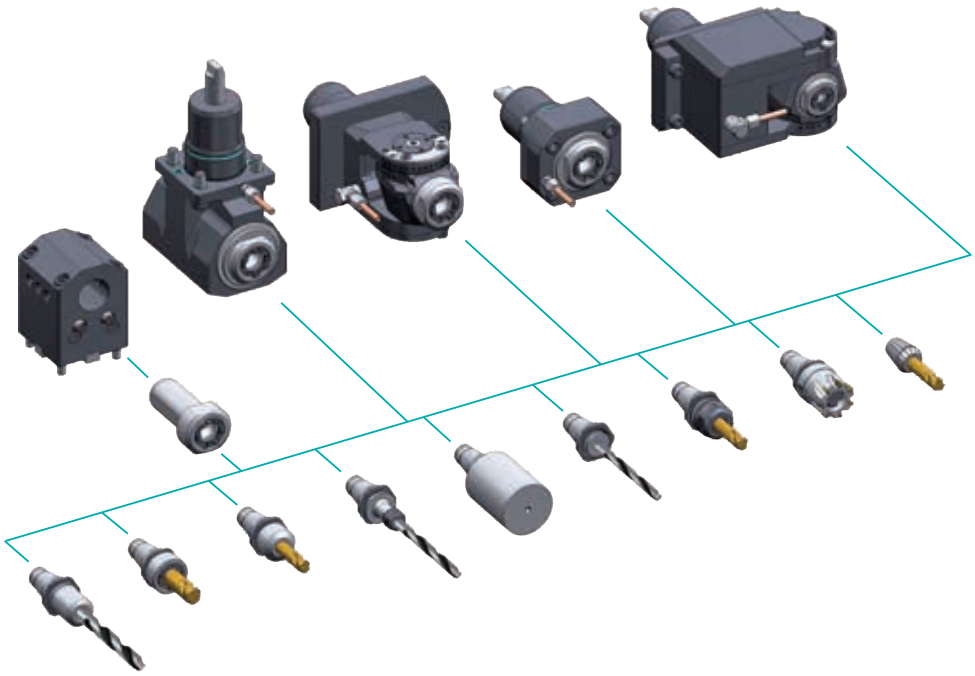
DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

THE fast change system of heimatec
for driven and static tools

www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick

u-tec® UT Wechselsystem
u-tec® UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

Copyright by heimatec® GmbH, Technische Änderungen vorbehalten / subject to technical changes

Zubehör
accessories

Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

www.heimatec.de
Produkte / Zubehör

www.heimatec.com
products / accessories

Notizen
notes

Copyright by heimatec® GmbH, Technische Änderungen vorbehalten / subject to technical changes

heimatec®

heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches

unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®

Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

2016/11